

SIVITCRETE MF

MALTA AUTOLIVELLANTE IN POLIURETANO-CEMENTO (A+B+C+D)



POLIURETANO-CEMENTO

DESCRIZIONE

Sistema resinoso autolivellante a quattro componenti per realizzare rivestimenti a spessore da 4 a 6 mm, molto resistente alle aggressioni meccaniche ed agli agenti chimici.

Il pavimento trattato con MF presenta facilità di pulizia ed ottima resistenza a lavaggi ed a spandimenti di liquidi fino a +60°.

UTILIZZI

Specifico per industrie alimentari e delle bevande, industrie chimiche e farmaceutiche.

Ideale per l'impiego in aree di transito o adibite a lavorazioni asciutte come il confezionamento.

SUPPORTO

Supporti cementizi devono possedere una resistenza minima alla compressione di 25 MPa, una resistenza a trazione $\geq 1,5$ MPa ed assenza di umidità di risalita capillare.

Supporti ceramizzati che presentino piastrelle distaccate o in fase di distacco: rimuovere le parti ammalorate e ripristinare i vuoti mancanti con PAVIRAPID.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporti cementizi dovranno essere preparati meccanicamente mediante pallinatura o fresatura.

Supporti ceramizzati (klinker o gres) dovranno essere pallinati.

Applicare con spatola liscia il formulato FLUIDEPOX additivato al 50% con QUARZO B0, prevedendo un consumo di formulato compreso tra 400 e 700 g/m² (variabile in funzione delle caratteristiche del supporto).

Sul primer ancora fresco seminare a rifiuto di QUARZO B1 in ragione di 1,5 Kg/m², avendo cura di eliminare ad indurimento avvenuto il quarzo in eccesso non legato.

Eseguire le orlature di rinforzo mediante taglio con flessibile per sezionare i perimetri, le zone di passaggio, colonne, basamenti, pozzetti e griglie di scarico.

Per maggiore garanzia è bene eseguire il sezionamento del pavimento, eseguendo il taglio delle diagonali dell'ambiente per una profondità di circa 2 cm.

Eseguire un'accurata depolveratura.

SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA

SEDE E STABILIMENTO • 10156 • TORINO - Via Centallo, 57
Tel. 011 273.00.33 c.a. • Fax 011 273.56.17
www.sivit.it • commerciale@sivit.it

SCHEDA TECNICA • 01/09/2015

APPLICAZIONE

In impastatrice a basso numero di giri miscelare A e B per un minuto fino ad omogeneizzazione completa.

Sotto agitazione aggiungere le parti C e D (pigmento) fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Stendere l'impasto sul pavimento e distribuirlo con spatola americana dentata, seguita dal passaggio del rullo frangibolle.

Il consumo per 3 mm di spessore è di 6 kg/m², mentre per 4 mm è di 8 kg/m².

SPECIFICHE TECNICHE

Colore	Rosso, Ocra, Verde, Grigio, Crema		
Aspetto	Liscio, opaco		
Peso specifico (a 25°C)	1,9 +/- 0,1 g/ml		
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=104, C=962, D=21		
Pot-life (50% U.R.)	a 25°C 10 min		
Pedonabile (50% U.R.)	a 10°C 36 ore	a 20°C 24 ore	a 30°C 12 ore
Completo sviluppo resistente meccaniche	a 10°C 72 ore	a 20°C 48 ore	a 30°C 24 ore
Resistenza al lavaggio	a 10°C 10 giorni	a 20°C 7 giorni	a 30°C 5 giorni
Resistenza a compressione (BS 6319)	> 50 N/mm ² (a 28 gg)		
Resistenza a flessione (BS 6319)	20 N/mm ² (a 28 gg)		
Resistenza all'abrasione (ASTM D4060)	30 mg a 7 gg a +25°C e 50% U.R. (TABER Mola H22-1000 cicli/1000 g)		
Resistenza alla temperatura	da -20°C a +60°C		
Condizioni per l'utilizzo	Temperatura della superficie da +8°C a +30°C		

AVVERTENZE

SIVITCRETE MF può essere soggetto a variazioni di colore nel tempo (ingiallimento). Questo cambiamento dipende dall'esposizione ai raggi UV e dall'esposizione al calore, ed è quindi variabile: la sua intensità non può essere quantificata.

La variazione di colore non compromette le caratteristiche prestazionali.

I lavaggi dovranno essere effettuati con macchinari a spazzola rotante in combinazione con un detergente mediamente alcalino.

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.