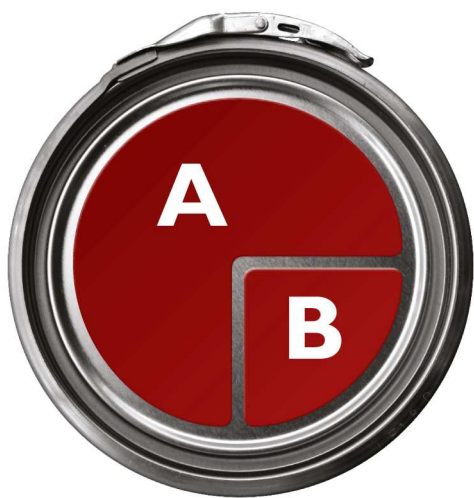


# FINISOL TRASPARENTE SATINATO

FORMULATO POLIURETANICO TRASPARENTE SATINATO A SOLVENTE (A+B)



## DESCRIZIONE

Formulato trasparente a base di resine poliuretatiche alifatiche. Resiste ai raggi ultravioletti, alle piogge acide, alle atmosfere corrosive e all'azione di diversi acidi.

FINISOL TRASPARENTE SATINATO forma una pellicola con una buona resistenza all'abrasione e al graffio.

Contiene filtri UV che preservano la superficie dal degrado fotosidattivo.

Aspetto satinato.

## UTILIZZI

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.

Finitura per rivestimenti resinosi.

Impregnazione antipolvere di manufatti in cemento e laterizi.

Protezione di superfici metalliche non sottoposte a corrosione.

## SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

Abrasivare superficialmente per favorire l'adesione.

Come top-coating di rivestimenti in resina occorre procedere all'applicazione verificando il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

Superfici in cls. e laterizi dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze.

Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura.

**FINITURE POLIURETANICHE  
A BASE SOLVENTE**

**SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA**

SEDE E STABILIMENTO • 10156 • TORINO - Via Centallo, 57  
Tel. 011 273.00.33 c.a. • Fax 011 273.56.17  
www.sivit.it • commerciale@sivit.it

**SCHEDA TECNICA • 01/05/2017**

## APPLICAZIONE

Unire i due componenti (A+B) e miscelare servendosi di trapano miscelatore per 1 minuto.

Applicare la miscela servendosi di rullo, per un consumo di circa 0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup>.

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiolevole, occorre aggiungere al momento della preparazione dei 2 componenti il 3-5% di SFERETTE DI VETRO.

**N.B:** evitare di applicare il prodotto tramite pennello in quanto il film finale presenta un gloss più elevato rispetto all'applicazione a rullo (si perde l'effetto leggermente bucciato).

**Attenzione:** il prodotto è a solvente e quindi proteggere le vie respiratorie con filtrante facciale munito di carboni attivi.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>Colore</b>	Trasparente		
<b>Odore</b>	Pungente		
<b>Peso specifico (a 25°C)</b>	1,05 g/ml		
<b>Residuo secco</b>	65% in peso		
<b>Viscosità (a 25°C)</b>	150 +/- 30 mPascal (spindle 1, rpm 30)		
<b>Rapporto di miscela</b>	in peso: A=100, B=33		
<b>Pot-life (50% U.R.)</b>	a 10°C > 60 min	a 25°C 40 min	a 35°C > 25 min
<b>Secco al tatto (50% U.R.)</b>	a 10°C 20-24 ore	a 25°C 12-14 ore	a 35°C 6-8 ore
<b>Pedonabile (50% U.R.)</b>	a 25°C 24 ore		
<b>Ricopertura (50% U.R.)</b>	a 25°C da 12 a 36 ore		
<b>Resistenza all'abrasione (UNI 8298-9)</b>	< 50 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso)		
<b>Gloss (85°-DIN 67530)</b>	40-70		
<b>Condizioni per l'utilizzo</b>	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C e U.R. < 60% (*)		
<b>Solvente per la pulizia attrezzi</b>	Solvente UNI		
<b>Magazzinaggio</b>	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C; in particolare, porre attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria		

(\*) FINISOL TRASPARENTE SATINATO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa per evitare problemi di adesione.

*L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.*