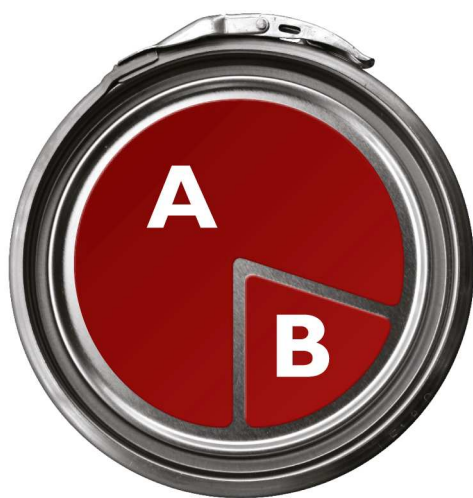


FINISOL ANTISTATICO

SMALTO POLIURETANICO ALIFATICO A SOLVENTE (A+B)



**RIVESTIMENTI
STATICO-DISSIPATIVI**

DESCRIZIONE

Formulato bicomponente a base di resine poliuretaniche alifatiche a solvente caricato con fibre di carbonio. Resiste:

- all'invecchiamento dovuto all'azione dei raggi ultravioletti
- all'attacco chimico delle piogge acide e di atmosfere corrosive
- all'azione di diversi acidi

Ad indurimento avvenuto, FINISOL ANTISTATICO forma una pellicola che mantiene una buona flessibilità. Tale caratteristica rende il prodotto idoneo per trattare superfici metalliche.

UTILIZZI

Finitura per rivestimenti resinosi statico-dissipativi.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Come finitura di rivestimenti antistatici occorre procedere entro il tempo di ricopertura.

Su rivestimenti resinosi già completamente polimerizzati, occorre abrasivare accuratamente utilizzando dischi di tela grana 80, eliminando quindi i residui di polvere.

APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura con adeguata attrezzatura (si consiglia un trapano con elica).

FINISOL ANTISTATICO dovrà quindi essere applicato a rullo uniformando la superficie con movimenti paralleli. Mantenere in agitazione il prodotto per evitare la separazione delle fibre contenute.

Il consumo di prodotto è di circa 0,09 kg/m², per ciascuna ripresa.

SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA

SEDE E STABILIMENTO • 10156 • TORINO - Via Centallo, 57
Tel. 011 273.00.33 c.a. • Fax 011 273.56.17
www.sivit.it • commerciale@sivit.it

SCHEDA TECNICA • 01/09/2015

Colore	Secondo cartella RAL		
Peso specifico (a 25°C)	1,31 +/- 0,05 g/ml (rif. RAL 7038)		
Residuo secco	68,5% in peso e 59% in volume (rif. RAL 7038)		
Viscosità (a 25°C)	550 +/-100 mPascal (spindle 2, rpm 50, RAL 7038)		
Punto di infiammabilità	Non applicabile		
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=21 in volume: A=100, B=26		
Pot-life (50% U.R.)	a 7°C > 6 ore	a 25°C 3 ore	a 35°C > 2 ore
Secco al tatto (50% U.R.)	a 7°C 24-28 ore	a 25°C 8-10 ore	a 35°C 3,5-5,5 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 24 ore		
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore		
Resistenza all'abrasione (UNI 8298-9)	50 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso)		
Resistenza elettrica punto-punto	1-10 MΩ (**)		
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +7°C e i +35°C, U.R. < 60% (*)		
Diluyente consigliato	Solvente UNI (non usare alcoli, glicoli o altri tipi di solvente, che possono reagire con il gruppo isocianato)		
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI		
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C. Il componente B reagisce con l'umidità dell'aria.		

(*) FINISOL ANTISTATICO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

(**) Applicare 90 gr/m² di FINISOL ANTISTATICO su un film di SMALTURA ESD (80 gr/m²), applicato su un supporto isolante.

AVVERTENZE

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.