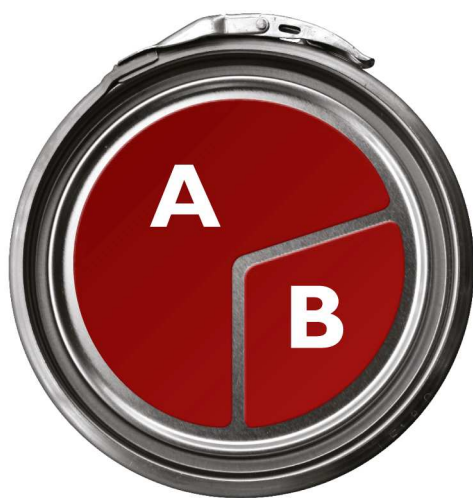


SUPERCONDUPLAST

FORMULATO EPOSSIDICO STATICO-DISSIPATIVO (A+B)



**RIVESTIMENTI
STATICO-DISSIPATIVI**

DESCRIZIONE

Formulato a base di resine epossidiche, indurenti amminici e fibre di carbonio.

I valori di resistenza meccanica, non solo non diminuiscono (come succede nei sistemi contenenti grafite), ma vengono incrementati.

Dissipa le cariche elettrostatiche non solo attraverso lo spessore, ma anche attraverso la superficie.

UTILIZZI

Primo strato nella realizzazione di pavimentazioni resinose antistatiche.

Permette di rendere antistatiche anche pavimentazioni resinose isolate elettricamente.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Operando su sottofondi in cls. occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il cls. è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse. Consigliamo una preparazione mediante molatura o pallinatura.

APPLICAZIONE

Applicare una ripresa di PAVIWATER T68 diluito 1 a 3 con acqua, per un consumo di 50 g/m².

Versare il componente B nel componente A e miscelare con cura tramite l'ausilio di un agitatore meccanico.

Aggiungere il QUARZO B0 (20-30%) e miscelare fino ad ottenere una malta omogenea.

Applicare una ripresa rasando a zero con cazzuola americana per un consumo di circa 0,350 kg di A+B.

Rivestire il SUPERCONDUPLAST con i prodotti previsti dal ciclo antistatico che si vuole realizzare.

SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA

SEDE E STABILIMENTO • 10156 • TORINO - Via Centallo, 57
Tel. 011 273.00.33 c.a. • Fax 011 273.56.17
www.sivit.it • commerciale@sivit.it

SCHEDA TECNICA • 01/09/2015

Colore	Nero o seconda cartella RAL (a causa dell' alta concentrazione di fibre di carbonio nel formulato non si potrà ottenere una perfetta colorazione RAL)		
Peso specifico (a 25°C)	1,1-1,2 g/ml (rif. RAL 7038)		
Residuo secco	100%		
Viscosità (a 25°C)	1.050 +/- 200 mPascal (spindle1, rpm 5, rif. RAL 7038)		
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=50		
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 40 min	a 25°C 30 min	a 35°C > 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 12-14 ore	a 25°C 5-7 ore	a 35°C 2-3 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 16 ore		
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni		
Resistenza a compressione (UNI 4279)	60 N/mm ²		
Resistenza a flessione (UNI 7219)	50 N/mm ²		
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	35 N/mm ²		
Durezza (ASTM D 2240)	80 Shore D		
Resistenza elettrica punto-punto	0,01-0,15 Mega Ohm		
Adesione (DIN ISO 4624)	> 1,5 N/mm ²		
Resistenza chimica	Ottima all'acqua, oli, soluzioni alcaline, idrocarburi e solventi. Buone ad acidi diluiti		
Coefficiente dilatazione termica lineare	20x10 ⁻⁶ °C ⁻¹		
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C e umidità del supporto < 4% (*)		
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI		
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C		

(*) SUPERCONDUPLAST va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

AVVERTENZE

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.