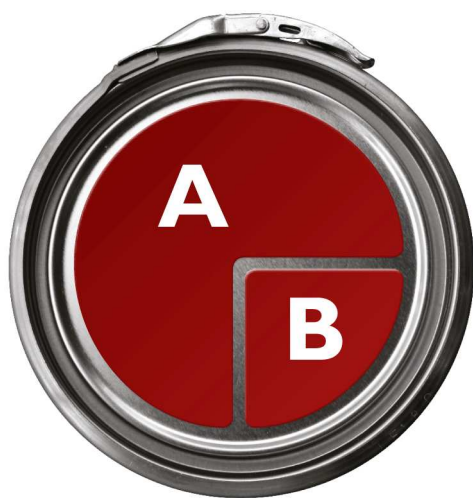


# PAVIPLAST

**FORMULATO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE COLORATO ESENTE DA SOLVENTE (A+B)**



**FORMULATI  
EPOSSIDICI**

## DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici. PAVIPLAST si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdrucciolevoli e verniciature ad alto spessore, impermeabili ed antiscintilla.

In alternativa, PAVIPLAST è caricabile con quarzo e si può applicare come "autolivellante" o come "sistema a rasate". Il prodotto è conforme al Decreto Legislativo n° 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.).

## UTILIZZI

Pavimentazioni di industrie meccaniche, alimentari e chimiche, di depositi e magazzini, di laboratori ed ospedali, di negozi, showroom ed appartamenti.

Protezione impermeabile di canaline e vasche.

## SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Fondi in cls.** dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detersivi, polveri od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID.

**Pavimenti piastrellati** vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX PIASTRELLE con successivo spolvero di QUARZO B2.

## APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

PAVIPLAST va applicato puro o con l'aggiunta di Solvente UNI, fino a un massimo del 3%.

Il prodotto trova i suoi utilizzi principali nei cicli di verniciatura, autolivellanti e di rasatura.

**SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA**

SEDE E STABILIMENTO • 10156 • TORINO - Via Centallo, 57  
Tel. 011 273.00.33 c.a. • Fax 011 273.56.17  
www.sivit.it • commerciale@sivit.it

**SCHEDA TECNICA • 01/09/2015**

## Utilizzo nei Cicli di Verniciatura

Dopo avere miscelato i due componenti, verificare la viscosità del sistema, che varia molto con la temperatura.

Per ottenere superfici antiscivolo:

- applicare una prima ripresa di PAVIPLAST (per un consumo di 0,4 kg/m<sup>2</sup>) e quindi seminare uniformemente 1 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B3
- dopo 12-36 ore, applicare una seconda ripresa di PAVIPLAST (per un consumo di 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

Per verniciature ad alto spessore:

- applicare PAVIPLAST in due riprese, per un consumo complessivo di circa 0,6 kg/m<sup>2</sup>

## Utilizzo nei Cicli Autolivellanti e di Rasatura

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere QUARZO B0 (0,8 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare.

La modalità applicativa principale del PAVIPLAST è come "autolivellante". In questo caso occorre stendere il prodotto con cazzuola dentata da 5 mm. Entro 5 minuti passare il rullo frangibolla con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2,5 mm di spessore è di 2,2 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 1,76 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B0.

Se applicato come "sistema a rasate" occorre stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso. Il consumo per ogni ripresa è di 0,35 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 0,28 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B0.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>Colore</b>	Come da listino o a richiesta (per lotti minimi di 200 litri)		
<b>Aspetto</b>	Lucido		
<b>Gloss (Gardner 60°)</b>	95		
<b>Peso specifico (a 25°C)</b>	1,26 +/- 0,05 g/ml	sistema caricato: 1,6 +/- 0,1 g/ml	
<b>Viscosità (a 25°C)</b>	850 +/- 170 mPa (spindle 2, rpm 30)	sistema caricato: 3.500 +/- 700 mPa (spindle 2, rpm 6)	
<b>Viscosità (a 25°C, dopo 30 min)</b>	1.500 +/- 300 mPascal (spindle 2, rpm 20)		
<b>VOC (secondo D.lgs 161/06)</b>	< 200 g/l		
<b>Punto di infiammabilità</b>	> 100 °C		
<b>Rapporto di miscela</b>	in peso: A=100, B=32		in volume: A=100, B=45
<b>Pot-life (50% U.R.)</b>	a 15°C > 40 min	a 25°C 30 min	a 35°C > 20 min
<b>Secco al tatto (50% U.R.)</b>	a 15°C 12-16 ore	a 25°C 5-7 ore	a 35°C 2-3 ore
<b>Pedonabile (50% U.R.)</b>	a 25°C 12 ore		
<b>Ricopertura (50% U.R.)</b>	a 25°C da 12 a 36 ore		
<b>Trafficabile (50% U.R.)</b>	a 25°C 36 ore		
<b>Indurimento in profondità (50% U.R.)</b>	a 25°C 7 giorni		
<b>Resistenza a compressione (UNI 4279)</b>	60 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Modulo a compressione</b>	1,5 GPa		
<b>Resistenza a flessione (UNI 7219)</b>	59 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Resistenza a trazione (ASTM D 638)</b>	40 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Durezza (ASTM D 2240)</b>	78 Shore D		
<b>Resistenza all'abrasione (UNI 8298-9)</b>	70-80 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)		
<b>Adesione (DIN ISO 4624)</b>	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Resistenza chimica</b>	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)		
<b>Coefficiente dilatazione termica lineare</b>	20x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>		
<b>Condizioni per l'utilizzo</b>	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)		
<b>Solvente per la pulizia attrezzi</b>	Solvente UNI		
<b>Magazzinaggio</b>	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C		
<b>Manutenzione rivestimento</b>	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri		

(\*) PAVIPLAST applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, PAVIPLAST va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

## AVVERTENZE

I rivestimenti di PAVIPLAST esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

*L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.*