

FLUIDEPOX ANTIFIAMMA

FORMULATO EPOSSIDICO ANTIFIAMMA (A+B+C)



PAVIMENTI E RIVESTIMENTI IN
RESINA



**LEGANTI
E PRIMER EPOSSIDICI**

DESCRIZIONE

Prodotto tricomponente a base di resine epossidiche, usate in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici e carica apirogenica.

Presenta buon potere penetrante e consolidante per supporti in calcestruzzo.

La particolare struttura chimica dell'indurente amminico garantisce una buona reattività del sistema anche alle basse temperature.

UTILIZZI

Primer per cls ideale per favorire l'adesione dei rivestimenti in resina.

Impregnazioni di mat di vetro per realizzare rivestimenti in vetroresina.

Legante per sistemi multistrato.

Rivestimenti in resina con classe di reazione al fuoco B_{FL-S1}.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Operando su fondi in cls. occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il cls. è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante abrasivazione, pallinatura o fresatura.

APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti mediante agitatore meccanico.

Dopo avere ottenuto una miscela omogenea, aggiungere la carica apirogenica e miscelare con cura con agitatore meccanico per due minuti.

FLUIDEPOX ANTIFIAMMA può essere applicato in diversi modi:

- a rasare con cazzuola o racla, puro o caricato con QUARZO B0
- su supporti dove è ipotizzabile una risalita di umidità occorre distribuire su FLUIDEPOX ANTIFIAMMA appena applicato del quarzo a rifiuto; procedere quindi con rivestimenti traspiranti

I consumi variano sensibilmente secondo le applicazioni e lo stato del sottofondo: consultare i nostri cicli per avere un riferimento più preciso.

SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA

Colore	Giallino		
Peso specifico	1,30 +/- 0,05 g/ml		
Viscosità (a 25°C)	1.000 +/- 200 mPascal (spindle 2 rpm 60)		
Punto di infiammabilità	> 100°C		
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=50, C=75		
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C > 60 min	a 25°C 30 min	a 30°C > 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 12-16 ore	a 25°C 5-7 ore	a 30°C 2-3 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12 ore		
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore		
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 36 ore		
Indurimento in profondità (50% U.R.)	7 giorni		
Resistenza a compressione (UNI 4279)	58 N/mm ²		
Resistenza a flessione (UNI 7219)	50 N/mm ²		
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	38 N/mm ²		
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D		
Resistenza chimica	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)		
Condizioni per l'utilizzo	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)		
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI		
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C		

(*) FLUIDEPOX ANTIFIAMMA va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

AVVERTENZE

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitare l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.