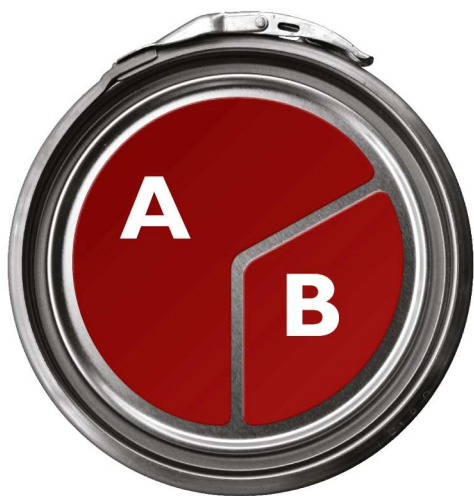


# FLUIDEPOX

FORMULATO EPOSSIDICO TRASPARENTE ESENTE DA SOLVENTE (A+B)



PAVIMENTI E RIVESTIMENTI IN  
**RESINA**



**LEGANTI  
E PRIMER EPOSSIDICI**

## DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche usate in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici.

Presenta buon potere penetrante e consolidante per supporti in calcestruzzo.

La particolare struttura chimica dell'indurente amminico garantisce una buona reattività del sistema anche alle basse temperature.

## UTILIZZI

Primer per cls. ideale per favorire l'adesione dei rivestimenti in resina.

Fondo di ancoraggio per "massetto epossidico".

Impregnazioni di fibre di vetro per realizzare rivestimenti in vetroresina.

Consolidamento strutture in cemento-armato e riempimento di cavità.

## SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Operando su fondi in cls. occorre verificare che non vi siano risalite di umidità. Se il cls. è di nuova costruzione si dovrà attendere la maturazione completa.

La superficie si dovrà presentare solida, assorbente ed esente da presenza di oli, tensioattivi, acqua, polvere. Eventuali parti inconsistenti dovranno essere rimosse.

Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante abrasivazione, pallinatura o fresatura.

## APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti mediante agitatore meccanico.

FLUIDEPOX può essere applicato in diversi modi:

- a rasare con cazzuola o racla, puro o caricato con QUARZO B0
- a rullo, puro o diluito con il 5%–10% di alcool etilico o Solvente UNI
- su supporti dove è ipotizzabile una risalita di umidità occorre distribuire su FLUIDEPOX appena applicato del quarzo a rifiuto; procedere quindi con rivestimenti traspiranti

I consumi variano sensibilmente secondo le applicazioni e lo stato del sottofondo: consultare i nostri cicli per avere un riferimento più preciso.

**SIVIT S.R.L. • INDUSTRIA CHIMICA**

<b>Colore</b>	Trasparente		
<b>Peso specifico</b>	1,10 +/- 0,05 g/ml		
<b>Viscosità (a 25°C)</b>	470 +/- 100 mPascal (spindle 2, rpm 60)		
<b>Viscosità (a 25°C, con Solvente UNI)</b>	+5%: 270 +/- 50 mPa (spindle 1, rpm 20)+10%: 175 +/- 40 mPa (spindle 1, rpm 30)		
<b>Punto di infiammabilità</b>	> 100°C		
<b>Rapporto di miscela</b>	in peso: A=100, B=50		
<b>Pot-life (50% U.R.)</b>	a 10°C > 60 min	a 25°C 30 min	a 30°C > 20 min
<b>Secco al tatto (50% U.R.)</b>	a 10°C 12-16 ore	a 25°C 5-7 ore	a 30°C 2-3 ore
<b>Pedonabile (50% U.R.)</b>	a 25°C 12 ore		
<b>Ricopertura (50% U.R.)</b>	a 25°C da 12 a 36 ore		
<b>Trafficabile (50% U.R.)</b>	a 25°C 36 ore		
<b>Indurimento in profondità (50% U.R.)</b>	7 giorni		
<b>Resistenza a compressione (UNI 4279)</b>	60 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Resistenza a flessione (UNI 7219)</b>	59 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Resistenza a trazione (ASTM D 638)</b>	40 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Durezza (ASTM D 2240)</b>	78 Shore D		
<b>Resistenza chimica</b>	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)		
<b>Condizioni per l'utilizzo</b>	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C, U.R. < 60% e umidità del supporto < 4% (*)		
<b>Solvente per la pulizia attrezzi</b>	Solvente UNI		
<b>Magazzinaggio</b>	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C		

(\*) FLUIDEPOX va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

## AVVERTENZE

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitare l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

*L'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.*