

FINISOL COLORATO SATINATO

SMALTO POLIURETANICO COLORATO
SATINATO ALIFATICO A SOLVENTE (A+B)



DESCRIZIONE

Formulato a base di resine poliuretatiche alifatiche.

FINISOL COLORATO SATINATO forma una pellicola che mantiene buona flessibilità e buona resistenza all'abrasione e al graffio; il prodotto consente di trattare superfici metalliche.

Resiste ai raggi ultravioletti grazie a filtri UV che ne prevengono il degrado foto-ossidativo.

Il film indurito resiste all'aggressione di molteplici acidi (per ulteriori dettagli contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Aspetto satinato.

Il formulato è fornito in versione già colorata per alcune tinte o in versione non pigmentata con a parte COLORPASTA S.

UTILIZZI

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.

Finitura per rivestimenti resinosi.

Trattamento finitura anticorrosivo per strutture in cls. e ferro.

Idoneo in particolare per aree di deposito batterie.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

Abrasive superficialmente per favorire l'adesione.

Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.

- **Superfici in cls. e laterizi** dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze.

Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura. Primerizzare la superficie mediante l'applicazione di una ripresa di PAVIWATER diluito con il 20% in peso di acqua.

Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.

- **Superfici ceramizzate** vanno abrasive o molate fino a renderle completamente opacizzate e trattate con una ripresa di FONDO PER PIASTRELLE.

- **Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasive o molati, eliminando quindi i residui di polvere. Nel caso di rivestimenti in resina appena realizzati occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

- **Superfici metalliche** vanno trattate applicando un fondo epossidico anticorrosivo previa preparazione meccanica (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

APPLICAZIONE

FINISOL COLORATO SATINATO GIA' IN TINTA

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto. Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,130 kg/m² (per un film di circa 40 micron).

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucciolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

FINISOL COLORATO SATINATO NP + COLORPASTA S

Miscelare bene la pasta colorante per omogeneizzare eventuali sedimenti. Al momento dell'applicazione unire COLORPASTA S al componente A e miscelare con cura. Aggiungere il componente B e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto.

Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,130 kg/m².

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucciolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

Attenzione: in virtù della natura di queste tipologie di prodotto si presta particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti, differenze di gloss ecc..

In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco". Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.

Avvertenza: il prodotto contiene solventi, è necessario pertanto che gli applicatori indossino gli idonei dispositivi di protezione respiratoria indicati sulle Schede di Sicurezza. Si raccomanda inoltre di compartimentare in modo opportuno le aree di lavoro durante l'applicazione e nelle ore successive. Durante la fase di evaporazione, la natura dei solventi impiegati può creare odori fastidiosi per i non addetti ai lavori presenti negli ambienti vicini. Quando pedonabile si raccomanda di areare bene i locali.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	A richiesta secondo cartelle colore
Consumo	A rullo: circa 0,130 kg/m ²
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	0,98 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	40-50 s (Coppa F4)
Residuo secco (A+B)	66-68% in peso
VOC pronto uso (D. lgs 161/06)	< 500 g/l Cat. A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C; porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela (in peso)	Versione già in tinta: A=100, B=17,5 Versione NP: A=85, pasta=15, B=17,5
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C 120 min a 25°C 90 min a 35°C 40 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 24-28 ore a 25°C 8-10 ore a 35°C 5-7 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12-24 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore (previa carteggiatura)
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 3-5 giorni
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C (*)

Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia attendere almeno 7 giorni dall'applicazione del rivestimento
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Lucido leggermente bucciato
Gloss 60°	45-55 (**)
Scivolosità (D.M. 236/89)	μ>0,40 (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Scivolosità (DIN 51130)	R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) R12 (con il 20% di QUARZO B2)
Scivolosità (DIN 51097)	A (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) C (con il 10% di QUARZO B1)
Resistenze chimiche	Contattare il Servizio Tecnico Sivit per informazioni dettagliate
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN 1504-2. Rivestimento (C) Principio (PR).
Adesione Pull Off (EN 1542)	2,1 MPa
Resistenza all'abrasione norma EN 5470-1	<80 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr)
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	> 15 Nm
Permeabilità all'acqua (EN 1062-2)	w = 0,001 kg/(h ^{0,5} ·m ²)

(*) FINISOL COLORATO SATINATO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa per evitare problemi di adesione.

(**) Il grado di gloss di FINISOL COLORATO SATINATO è influenzato dai seguenti fattori:

- porosità del supporto
- spessore del film
- **TINTA SPECIFICA**

AVVERTENZE

Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco).

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.