

FINISOL COLORATO LUCIDO

SMALTO POLIURETANICO COLORATO ALIFATICO A SOLVENTE (A+B)



DESCRIZIONE

Formulato a base di resine poliuretaniche alifatiche.

FINISOL COLORATO LUCIDO forma una pellicola che mantiene buona flessibilità e buona resistenza all'abrasione e al graffio; il prodotto consente di trattare superfici metalliche.

Resiste ai raggi ultravioletti grazie a filtri UV che ne prevengono il degrado foto-ossidativo.

Il film indurito resiste all'aggressione di molteplici acidi (per ulteriori dettagli contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Aspetto lucido.

Il formulato è fornito in versione già colorata per alcune tinte o in versione non pigmentata (NP15 o NP30 in funzione della tinta richiesta) con a parte COLORPASTA S.

UTILIZZI

Verniciatura di pavimenti in calcestruzzo.

Finitura per rivestimenti resinosi.

Trattamento finitura anticorrosivo per strutture in cls. e ferro.

Idoneo in particolare per aree di deposito batterie.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ogni supporto deve essere pulito, sgrassato e privo di vecchi rivestimenti in fase di distacco.

Abrasive superficialmente per favorire l'adesione.

Si consiglia di utilizzare carte abrasive chiare con grana 150 o più fine. Dopo l'abrasione rimuovere completamente la polvere dalla superficie.

- **Superfici in cls. e laterizi** dovranno essere solidi, stagionati, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, da polveri o da altre sostanze.

Preparare meccanicamente la superficie mediante carteggiatura o molatura. Primerizzare la superficie mediante l'applicazione di una ripresa di PAVIWATER diluito con il 20% in peso di acqua.

Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.

- **Superfici ceramizzate** vanno abrasive o molate fino a renderle completamente opacizzate e trattate con una ripresa di FONDO PER PIASTRELLE.

- **Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasive o molati, eliminando quindi i residui di polvere. Nel caso di rivestimenti in resina appena realizzati occorre verificare il tempo di ricopertura del prodotto precedentemente applicato.

- **Superfici metalliche** vanno trattate applicando un fondo epossidico anticorrosivo previa preparazione meccanica (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

APPLICAZIONE

FINISOL COLORATO LUCIDO GIA' IN TINTA

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto. Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,130 kg/m² (per un film di circa 40 micron).

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

FINISOL COLORATO LUCIDO NP + COLORPASTA S

Mescolare bene la pasta colorante per omogeneizzare eventuali sedimenti. Al momento dell'applicazione unire COLORPASTA S al componente A e miscelare con cura. Aggiungere il componente B e miscelare con trapano miscelatore per 1 minuto.

Applicare la miscela a rullo con un consumo di circa 0,130 kg/m².

Per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiolevole occorre aggiungere, al momento della preparazione dei 2 componenti, il 3-5% di SFERETTE DI VETRO FINI o il 10-20% di QUARZO B0/B1 (vedere tabella).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

Attenzione: in virtù della natura di queste tipologie di prodotto si presti particolare attenzione al momento della stesura, al fine di evitare inestetismi come rullate, sormonti, differenze di gloss ecc..

In linea generale si proceda a distribuire la vernice sul supporto in modo omogeneo nella giusta quantità; nel congiungersi con l'area appena verniciata si abbia cura di riprendere la verniciatura a qualche centimetro di distanza in modo da scaricare l'eccesso di prodotto e raccordarsi poi con la precedente area sfumando e dosando la quantità applicata con attenzione. Non attendere troppo per le sovrapposizioni, verniciare sempre "fresco su fresco". Nella realizzazione di grandi superfici è necessario il movimento coordinato di diversi applicatori.

Avvertenza: il prodotto contiene solventi, è necessario pertanto che gli applicatori indossino gli idonei dispositivi di protezione respiratoria indicati sulle Schede di Sicurezza. Si raccomanda inoltre di compartimentare in modo opportuno le aree di lavoro durante l'applicazione e nelle ore successive. Durante la fase di evaporazione, la natura dei solventi impiegati può creare odori fastidiosi per i non addetti ai lavori presenti negli ambienti vicini. Quando pedonabile si raccomanda di areare bene i locali.

SPECIFICHE TECNICHE

| DATI PRODOTTO | |
|--|--|
| Colore | A richiesta secondo cartelle colore |
| Consumo | A rullo: circa 0,130 kg/m ² |
| Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B) | 0,98 +/- 0,05 g/ml |
| Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) | 40-50 s (Coppa F4) |
| Residuo secco (A+B) | 66-68% in peso |
| VOC pronto uso (D. lgs 161/06) | < 500 g/l Cat. A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS). |
| Solvente per la pulizia attrezzi | Solvente UNI |
| Magazzinaggio | 12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C; porre particolare attenzione al componente B, sensibile all'umidità dell'aria |
| DATI APPLICAZIONE E TEMPI | |
| Rapporto di miscela (in peso) | Versione già in tinta: A=100, B=21 Versione NP: A=85, pasta=15, B=21 |
| Pot-life (50% U.R.) | a 10°C 120 min a 25°C 90 min a 35°C 40 min |
| Secco al tatto (50% U.R.) | a 10°C 24-28 ore a 25°C 8-10 ore a 35°C 5-7 ore |
| Pedonabile (50% U.R.) | a 25°C 12-24 ore |
| Ricopertura (50% U.R.) | a 25°C da 12 a 36 ore (previa carteggiatura) |
| Trafficabile (50% U.R.) | a 25°C 3-5 giorni |
| Indurimento in profondità (50% U.R.) | a 25°C 7 giorni |
| Condizioni ambientali d'uso | Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C (*) |

| Manutenzione rivestimento | Per le operazioni di pulizia attendere almeno 7 giorni dall'applicazione del rivestimento |
|--|---|
| DATI TECNICI PRESTAZIONALI | |
| Aspetto | Lucido leggermente bucciato |
| Gloss 60° | 85-95 (**) |
| Scivolosità (D.M. 236/89) | $\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI) |
| Scivolosità (DIN 51130) | R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) R12 (con il 20% di QUARZO B2) |
| Scivolosità (DIN 51097) | A (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE) C (con il 10% di QUARZO B1) |
| Resistenze chimiche | Contattare il Servizio Tecnico Sivit per informazioni dettagliate |
| Marcatura CE (reg. n. 305/2011) | Conforme a EN 1504-2. Rivestimento (C) Principio (PR). |
| Adesione Pull Off (EN 1542) | 2,1 MPa |
| Resistenza all'abrasione norma EN 5470-1 | < 80 mg (Taber CS-10; 1000 giri; 1000 gr) |
| Resistenza all'urto (EN 6272-1) | > 15 Nm |
| Permeabilità all'acqua (EN 1062-2) | $w = 0,001 \text{ kg}/(\text{h}^{0,5} \cdot \text{m}^2)$ |

(*) FINISOL COLORATO LUCIDO va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa per evitare problemi di adesione.
(**) Il grado di gloss di FINISOL COLORATO LUCIDO è influenzato dai seguenti fattori:
- porosità del supporto
- spessore del film

AVVERTENZE

Tonalità sul giallo, arancione o alcuni rossi possono richiedere più riprese per ottenere un buon effetto coprente (in alcuni casi si consiglia una prima ripresa di colore bianco).

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Alcuni colori a base di pigmenti organici (rossi, blu, verdi, gialli intensi, ...) tendono a cedere colore nel caso in cui siano sottoposti ad abrasione (a secco o a umido).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.