

# FINISOL ESD

SMALTO POLIURETANICO STATICO-DISSIPATIVO  
COLORATO ALIFATICO A SOLVENTE (A+B)



## DESCRIZIONE

Formulato bicomponente a base di resine poliuretatiche alifatiche a solvente caricato con innovative materie prime a base di nanotubi di carbonio che conferiscono al rivestimento una conduttività elettrica conforme alle principali norme del settore ESD.

Il valore di resistività risulta omogeneo e costante su tutta la superficie e permette di disperdere le cariche in superficie e di scaricarle trasversalmente sullo strato sottostante.

Aspetto lucido. Ottima resistenza all'usura.

Ottima resistenza nei confronti di solventi ed agenti chimici (per ulteriori dettagli contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Facile pulibilità e sanificabilità della superficie.

## UTILIZZI

Verniciatura conduttiva colorata di pavimenti in interno.

Idoneo per ambienti Atex, Classe II.

Idoneo per aziende elettroniche e ovunque si producano o si assemblino dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1 / 97.2 e IEC 61340-5-1).

Verniciatura di pavimentazioni con proprietà antistatiche in classe II in riferimento a EN 1504-2

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Fondi in cls** dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, disarmanti, polveri od altre sostanze.

Verificare che non sia presente umidità di risalita.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione o levigatura).

Eventuali buchi e lievi anomalie possono essere preventivamente riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.

**Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasivati o levigati, eliminando quindi i residui di polvere.

## APPLICAZIONE

Mescolare bene la pasta colorante COLORPASTA S per omogeneizzare eventuali sedimenti.

Al momento dell'applicazione unire la pasta al componente A e miscelare con cura. Aggiungere poi il componente B e miscelare per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano con elica) e avendo cura di pulire con spatola le pareti dei contenitori al fine di miscelare tutto il prodotto.

Se necessario, prima dell'applicazione predisporre punti di messa a terra applicando bandelle di rame in corrispondenza delle scatole elettriche.

### Verniciatura statico-dissipativa.

Applicare a rullo per un consumo di ~0,130 kg/m<sup>2</sup> per ciascuna ripresa. Durante l'applicazione mantenere in agitazione il prodotto per evitare la sedimentazione.

Per ottenere una superficie antiscivolo, aggiungere il 3-5% in peso di SFERETTE DI VETRO (FINI o GROSSE).

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

In caso di sovrapposizione è tassativamente richiesta la carteggiatura del supporto indipendentemente dai tempi di maturazione.

## SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO		DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Colore	Neutro da pigmentare (verificare comunque sempre a priori la fattibilità del colore con Assistenza Tecnica Sivit)	Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	50 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Consumo	a rullo: circa 0,130 kg/m <sup>2</sup>	Scivolosità (D.M. 236/89)	$\mu > 0,40$ (con il 3% di SFERETTE DI VETRO FINI)
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,35 +/- 0,05 g/ml	Scivolosità (DIN 51130)	R11 (con il 5% di SFERETTE DI VETRO GROSSE)
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	1.000-1.500 mPa.s (spindle 2, rpm 2)	Resistività superficiale punto-punto (UNI EN1081)	$1,5 \cdot 10^7 - 10^8 \Omega$
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 500 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).	(*) FINISOL ESD va applicato ad una temperatura del supporto di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.	
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI		
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 30°C. Il componente B reagisce con l'umidità dell'aria.		
DATI APPLICAZIONE E TEMPI			
Rapporto di miscela	in peso: A=70, PASTA=30, B=21		
Diluente consigliato	Solvente UNI (non usare alcoli, glicoli o altri tipi di solvente, che possono reagire con il gruppo isocianato).		
Pot-life (50% U.R.)	a 7°C > 6 ore a 25°C 3 ore a 35°C > 2 ore		
Secco al tatto (50% U.R.)	a 7°C 24-28 ore a 25°C 8-10 ore a 35°C 3,5-5,5 ore		
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 24 ore		
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore		
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +7°C e i +35°C, U.R. < 60% (*)		
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia attendere almeno 7 giorni dall'applicazione del rivestimento.		

## AVVERTENZE

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

*Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.*