

CONDUPLAST CL1

FORMULATO EPOSSIDICO CONDUTTIVO
(A+B)



DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche ed ammine cicloalifatiche, per la realizzazione di rivestimenti con proprietà conduttive conformi alle principali norme del settore ESD.

Il valore di resistività risulta omogeneo e costante su tutta la superficie e permette di disperdere le cariche in superficie e di scaricarle trasversalmente sullo strato sottostante.

Ottima resistenza all'usura.

UTILIZZI

Rivestimento di pavimentazioni in aziende elettroniche e ovunque si producano o si assemblino dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1 /97.2 e IEC 61340-5-1).

Rivestimento di pavimentazioni con ambienti Atex, Classe I. Sale operatorie ed ovunque si debba limitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Rivestimento di pavimentazioni con proprietà conduttive in classe I in riferimento a EN 1504-2.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Fondi in cls. devono essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura o fresatura) quindi applicare SUPERCONDUPLAST.

Eventuali buchi e lievi anomalie possono essere preventivamente riparati con PAVIRAPID o SIVITCOL.

Pavimenti piastrellati vanno levigati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una o più riprese di SUPERCONDUPLAST.

Non applicare CONDUPLAST CL1 su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico Sivit).

APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti utilizzando un trapano elettrico.

Applicazione a rasare.

Aggiungere 50% in peso di QUARZO B0 alla miscela (0,5 kg per ogni kg di A+B) e mescolare con trapano.

Stendere il prodotto con movimenti a ventaglio.

Il consumo per ogni ripresa è di 0,30-0,50 kg/m² di (A+B) e di 0,15-0,25 kg/m² di QUARZO B0.

Nel caso di seconda mano si consiglia di caricare la miscela con 30% di SFERETTE DI VETRO GROSSE con un consumo di 0,30 kg/m² di (A+B) e di 0,10 kg/m² di sferette.

Applicazione come autolivellante.

Aggiungere 80% in peso di QUARZO B0 alla miscela (0,8 kg per ogni kg di A+B) e mescolare con trapano.

Sul prodotto appena applicato passare il rullo frangibolle con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2,5 mm di spessore è di 2,0 kg/m² di (A+B) e di 1,4 kg/m² di QUARZO B0.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	A richiesta secondo cartella RAL* (verificare la fattibilità del colore con Assistenza Tecnica Sivit)
Consumo	a rasare: 1ma mano: 0,30-0,50 kg/m ² di (A+B) e 0,15-0,25 kg/m ² di QUARZO B0 2nda mano: 0,30 kg/m ² di (A+B) e 0,10 kg/m ² Sferetto di Vetro Grosse autolivellante: 2,0 kg/m ² di (A+B) e 1,4 kg/m ² di QUARZO B0 (per 2,5 mm di spessore)
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,20 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) caricata	900 mPa.s (spindle 3, rpm 60) 3000 mPa.s (spindle 3, rpm 30) (A+B+50%quarzoB0)
Residuo secco (A+B)	> 97%
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100 B=32
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 40 min a 25°C 30 min a 35°C > 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 10-12 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 2-3 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 16 ore
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni

Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)
Temperatura superficie	>= 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Umidità < 4% verificata con igrometro a carburo.
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	70-80 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Durezza (ASTM D 2240)	80 Shore D
Resistenze chimiche	Ottima all'acqua, oli, soluzioni alcaline, idrocarburi e solventi. Buone ad acidi diluiti.
Resistenza elettrica trasversale	4,3×10 ⁴ Ohm
Resistività superficiale punto-punto (UNI EN1081)	1,5×10 ⁵ Ohm

AVVERTENZE

*A causa dell'alta concentrazione di nanotubi di carbonio nel formulato non è possibile realizzare alcune colorazioni, in particolare le tinte chiare.

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.