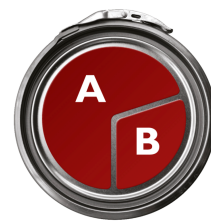


CONDUPLAST

AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO STATICO-DISSIPATIVO COLORATO (A+B)



DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici e Fibre di Carbonio, per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti e rasature.

I valori di resistenza meccanica sono incrementati grazie alle Fibre di Carbonio contenute nel formulato.

Si possono realizzare tinte a richiesta.

L'abbondanza e la lunghezza delle fibre forniscono garanzie di continuità conduttiva dello strato applicato anche in presenza di irregolarità del sottofondo.

UTILIZZI

Aziende elettroniche e ovunque si producano o si assemblino dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1 / 97.2 e IEC 61340-4-1).

Rivestimenti di pavimentazioni soggette a transito di carrelli filoguidati.

Ambienti Atex, Classe II.

Sale operatorie ed ovunque si debba limitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura o fresatura) e quindi applicare SUPERCONDUPLAST.

Eventuali buchi od anomalie, possono essere livellati preparando una malta con CONDUPLAST e QUARZO miscelati in rapporto in peso 1 a 4.

Pavimenti piastrellati vanno levigati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una o più riprese di SUPERCONDUPLAST.

Non applicare CONDUPLAST su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico Sivit). L'umidità del supporto non deve superare il 4%.

APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire la parte A e la parte B in un unico contenitore e miscelare con cura per 2 minuti utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Utilizzo nei Cicli Autolivellanti

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere QUARZO B0 (0,7 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare.

Sul prodotto appena applicato passare il rullo frangibolle con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2,5 mm di spessore e di 2,0 kg/m² di (A+B) e di 1,4 kg/m² di QUARZO B0.

Utilizzo nei Cicli di Rasatura

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere QUARZO B0 e rimescolare. La quantità di inerte da aggiungere è di 0,3 kg per 1 kg di A+B.

Stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso.

Il consumo per ogni ripresa è di 0,35 kg/m² di (A+B) e di 0,10 kg/m² di QUARZO B0.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	A richiesta secondo cartella RAL (verificare comunque sempre a priori la fattibilità del colore con Assistenza Tecnica Sivit)
Consumo	a rasare: 0,35 kg/m ² di (A+B) e 0,10 kg/m ² di QUARZO B0 come autolivellante: 2,0 kg/m ² di (A+B) e 1,4 kg/m ² di QUARZO B0 (per 2,5 mm di spessore)
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,20 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B) miscela (A+B) con 30% QUARZO B0 miscela (A+B) con 70% QUARZO B0	900 mPa·s (spindle 3, rpm 60) 2.000 mPa·s (spindle 3, rpm 30) 5.000 mPa·s (spindle 4, rpm 50)
Residuo secco (A+B)	> 97%
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 200 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=40
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C > 40 min a 25°C 30 min a 35°C > 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 10-12 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 2-3 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 16 ore
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni

Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)
Temperatura superficie	>= 15°C e almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa. Umidità < 4% verificata con igrometro a carburo.
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	70-80 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	60 N/mm ²
Resistenza a flessione (UNI 7219)	59 N/mm ²
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	40 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D
Coefficiente dilatazione termica lineare	20 x 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistenze chimiche	Ottima all'acqua, oli, soluzioni alcaline, idrocarburi e solventi. Buone ad acidi diluiti.
Resistenza elettrica trasversale	2,7·10 ⁵ Ω
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN13813:2004. Materiali per massetti a base di resina sintetica per l'utilizzo all'interno di edifici.
Resistenza all'usura BCA (EN 13892-4)	AR 1 (61µm)
Resistenza all'urto (EN 6272-1)	>24,5 Nm
Forza di aderenza (EN 13892-8)	2,31 N/mm ²

AVVERTENZE

A causa dell'alta concentrazione di fibre di carbonio nel formulato non è possibile riprodurre fedelmente alcune colorazioni, in particolare le tinte chiare.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.