

CONDUPLAST W

FONDO EPOSSIDICO STATICO-DISSIPATIVO
COLORATO IN EMULSIONE ACQUOSA (A+B)



DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche, indurenti amminici cicloalifatici e fibre di carbonio.

CONDUPLAST W è idoneo per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti e rasature.

A differenza di quanto accade per i sistemi contenenti grafite, la presenza di fibre di carbonio incrementa i valori di resistenza meccanica.

UTILIZZI

Aziende elettroniche e ovunque si producano o si assemblino dispositivi sensibili alle cariche elettrostatiche (rif. ANSI/ESD STM 97.1/97.2 e IEC 61340-5-1).

Ambienti Atex, Classe II.

Sale operatorie ed ovunque si debba limitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Rivestimento di pavimentazioni con proprietà antistatiche in classe II in riferimento a EN 1504-2.

Rivestimenti di pavimentazioni soggette a transito di carrelli filoguidati.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Fondi in cls. devono essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura o fresatura) quindi applicare una ripresa di PAVIWATER T68 diluito 1:3 con acqua per un consumo di 0,030-0,050 kg/m².

Applicare a seguire due riprese di SUPERCONDUPLAST W, il primo strato caricato con 10% di QUARZO B1 (consumo di 0,50 kg/m² di A+B+C) e il secondo strato caricato con 10% di QUARZO B0, (consumo di 0,30 Kg/m² di A+B+C).

Fondi in piastrelle vanno pallinati energicamente: eventuali piastrelle non ancorate vanno rimosse, ripristinando con PAVIRAPID.

Procedere con la stesura di retina (gr 65-75) e successiva impregnazione con SUPERCONDUPLAST W, diluito con il 10% di acqua, per un consumo di 1,10 Kg/m².

Applicare altre due rasate di SUPERCONDUPLAST W come indicato per il supporto cementizio.

APPLICAZIONE

CONDUPLAST W + COLORPASTA W

Mescolare bene la pasta colorante COLORPASTA W per omogeneizzare eventuali sedimenti.

Al momento dell'applicazione unire la pasta al componente A e miscelare con cura. Aggiungere poi il componente B e miscelare per 2 minuti con trapano elettrico avendo cura di pulire con spatola le pareti dei contenitori al fine di miscelare tutto il prodotto.

CONDUPLAST W GIA' IN TINTA

Preparare la miscela dei componenti liquidi (A+B) versando il contenuto della parte B nel contenitore della parte A e miscelare accuratamente con trapano per 2 min fino ad ottenere una colorazione omogenea.

Stendere il prodotto rapidamente utilizzando spatola e/o racla dentata con un consumo di 4 kg/m² (per uno spessore complessivo di circa 2 mm).

Per uniformare la superficie e favorire la disareazione passare il rullo frangibolle.

Applicare PAVIWATER ESD come top-coating.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	A richiesta secondo cartella RAL (*) (verificare la fattibilità del colore con Assistenza Tecnica Sivit)
Consumo	a rasare: 0,35 kg/m ² di (A+B) e 0,10 kg/m ² di QUARZO B0 come autolivellante: 2,0 kg/m ² di (A+B) e 1,4 kg/m ² di QUARZO B0 (per 2,5 mm di spessore)
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,20 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	900 mPa·s (spindle 2, rpm 60)
(A+B) + 30% QUARZO B0	2.000 mPa·s (spindle 3, rpm 30)
(A+B) + 70% QUARZO B0	5.000 mPa·s (spindle 4, rpm 50)
Residuo secco (A+B)	> 97%
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 50 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BA).
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Acqua
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 15°C ed i 35°C.
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela (in peso)	Versione già in tinta: A=100, B=14,7 Versione NP: A=95, Pasta=5, B=14,7
Pot-life (50% U.R.)	a 25°C 30 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 20-24 ore a 25°C 6-8 ore a 30°C 3-5 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C 18 ore

Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +30°C e U.R. < 70%
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Opaco
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	< 100 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	35 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)	80 Shore D
Resistenza elettrica trasversale	10 ⁵ Ohm

AVVERTENZE

(*) A causa dell'alta concentrazione di fibre di carbonio nel formulato non è possibile riprodurre fedelmente alcune colorazioni, in particolare le tinte chiare.

Diversi lotti di produzione del medesimo colore possono presentare piccole differenze: ove possibile utilizzare materiale proveniente da un unico lotto di produzione.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.