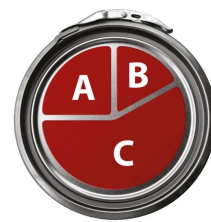


ECO FER RASATURA

MALTA EPOSSIDICA RINFORZATA CON
GRANACCIAIO TRATTATO (A+B+C)



DESCRIZIONE

Prodotto a 3 componenti:

A - resina amminica in veicolo acquosa

B - resina epossidica

C - preconfezionato a base di granulato metallico post-trattato ed additivi inorganici

La malta consente di ottenere rivestimenti con alte resistenze meccaniche, indurimento in presenza di umidità ed ottime caratteristiche di permeabilità.

UTILIZZI

Pavimentazioni industriali con forte usura superficiale.

Pavimenti di magazzini e locali commerciali soggetti ad alto transito.

SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Fondi in cls. dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, polvere od altre sostanze. Verificare tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di PAVIWATER T68.

Superfici oleose vanno fresate in profondità e trattate rasando con FLUIDEPOX (1 kg/m²) caricato con QUARZO B0; sul prodotto appena applicato cospargere QUARZO B2 a rifiuto (2 kg/m²). La stessa soluzione può essere adottata per spianare eventuali irregolarità del sottofondo, come i solchi lasciati dalla fresatura, e per consolidare fondi che non danno garanzia di solidità. N.B.: con questo trattamento viene ridotta la traspirabilità del rivestimento.

Fondi in piastrelle vanno pallinati, quindi trattati con una ripresa di FONDO PER PIASTRELLE. Eventuali piastrelle non ancorate vanno rimosse, ripristinando con ECOPAVIPLAST opportunamente caricato con QUARZO B3 (1 a 1 in peso).

Superfici irregolari possono essere spianate rasando con ECOPAVIPLAST.

APPLICAZIONE

Preparare a parte la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte B nel contenitore della parte A, e quindi miscelare con trapano per circa 2 minuti.

Aggiungere alla miscela (A+B) le polveri (parte C) ed omogeneizzare con trapano miscelatore per circa 1 minuto. Per disperdere in modo ottimale il prodotto occorre versare poco per volta le polveri, continuando a rimescolare con il trapano.

Stendere il prodotto rapidamente.

Distribuire con racla liscia o con cazzuola americana, per un consumo di 0,5-1,0 kg/m² per ogni ripresa.

Finire con PAVIWATER, per un consumo di 0,15 kg/m².

Se ECO FER RASATURA deve essere rivestito con vernici non traspiranti, aspettare 24 ore, per consentire l'evaporazione dell'acqua.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	Grigio cemento o a richiesta per quantitativi
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	2,5 +/- 0,1 g/ml (rif. RAL 6021)
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	4.000 +/- 800 mPascal (spindle 3, rpm 5, rif. RAL 6021)
Residuo secco	84,3% in peso (rif. RAL 6021)
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Acqua
Magazzinaggio	Conservare in luogo asciutto e protetto, ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C: 6 mesi per la parte C, 12 mesi per i componenti A e B
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	A=45, B=30, C=100
Pot-life (50% U.R.)	a 5°C > 25 min a 25°C 15 min a 30°C > 10 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 5°C 5,5-7,5 ore a 25°C 2-3 ore a 30°C 1-2 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 8 ore
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +5°C e i +30°C

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Resistenza a compressione (UNI 4279)	55 N/mm ² (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.)
Resistenza a flessione (UNI 7219)	25 N/mm ² (indurimento 7 gg a 25°C e 50% U.R.)

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.