

# PAVIPLAST EXP

FORMULATO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE  
COLORATO (A+B)

## DESCRIZIONE

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche in combinazione con indurenti amminici cicloalifatici, per la realizzazione di rivestimenti autolivellanti, rasature e multistrati. PAVIPLAST EXP si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdrucchiolevoli e verniciature ad alto spessore, impermeabili ed antiscintilla.

## UTILIZZI

Pavimentazioni di industrie meccaniche, alimentari e chimiche, di depositi e magazzini, di laboratori ed ospedali, di negozi, showroom ed appartamenti.

Protezione impermeabile di canaline e vasche.

## SUPPORTO

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Fondi in cls** dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (levigatura, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID.

**Pavimenti piastrellati** vanno levigati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX PIASTRELLE con successivo spolvero di QUARZO B2.

Non applicare PAVIPLAST EXP su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico Sivit). L'umidità del supporto non deve superare il 4%.

## APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando adeguata attrezzatura (trapano ad elica).

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

## Utilizzo nei Cicli Autolivellanti

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere QUARZO B0 (0,5 kg per 1 kg di A+B) e rimescolare.

La modalità applicativa principale del PAVIPLAST EXP è come "autolivellante". In questo caso occorre stendere il prodotto con cazzuola dentata da 5 mm.

Entro 5 minuti passare il rullo frangibolle con movimenti lenti e regolari per uniformare la superficie. Il consumo per 2 mm di spessore è di 2,2 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 1,10 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B0.

## Utilizzo nei Cicli di Rasatura e Multistrato

Dopo avere miscelato i due componenti, aggiungere QUARZO B0 e rimescolare. La quantità di inerte da aggiungere è la seguente:

- 0,5 kg per 1 kg di A+B

Stendere il prodotto con movimenti a ventaglio, curando di non lasciare materiale in eccesso ed uniformando a fresco con rullo. Il consumo per ogni ripresa è:

- di 0,35 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 0,17 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B0, per i Cicli di Rasatura
- di 0,7 kg/m<sup>2</sup> di (A+B) e di 0,35 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B0, per i Cicli Multistrato

## Utilizzo nei Cicli di Verniciatura

Dopo avere miscelato i due componenti, verificare la viscosità del sistema, che varia molto con la temperatura.

Per ottenere superfici antiscivolo:

- applicare una prima ripresa di PAVIPLAST EXP (per un consumo di 0,5 kg/m<sup>2</sup>) e quindi seminare uniformemente 1 kg/m<sup>2</sup> di QUARZO B3
- dopo 12-36 ore, applicare una seconda ripresa di PAVIPLAST EXP (per un consumo di 0,5 kg/m<sup>2</sup>)

Per verniciature ad alto spessore:

- applicare PAVIPLAST EXP in due riprese, per un consumo complessivo di circa 0,7 kg/m<sup>2</sup>

In caso di realizzazione di verniciatura, PAVIPLAST EXP può essere diluito con Solvente UNI, per un massimo del 3% in peso (A+B).

## SPECIFICHE TECNICHE

| DATI PRODOTTO  |   |
|--|---|
| Colore   | Come da listino o a richiesta secondo cartella RAL (per lotti minimi di 200 kg)   |
| Consumo:<br>a rasare<br><br>come autolivellante                        | 0,35 kg/m <sup>2</sup> di (A+B) + 0,17 kg/m <sup>2</sup> di Quarzo<br>2,2 kg/m <sup>2</sup> di (A+B) + 1,10 kg/m <sup>2</sup> di QUARZO B0 (per 2 mm di spessore) |
| Peso specifico (a 25°C):<br>miscela (A+B)<br>miscela (A+B)<br>caricata | 1,45 +/- 0,05 g/ml<br>1,85 +/- 0,10 g/ml (con 50% di QUARZO B0)   |
| Viscosità (a 25°C):<br>miscela (A+B)<br>miscela (A+B)<br>caricata      | 2.800 +/- 280 mPa·s (spindle 2, rpm 30)<br>6.000 +/- 700 mPa·s (con 50% di QUARZO B0, spindle 2, rpm 6)   |
| Residuo secco (A+B)  | > 98%   |
| VOC pronto uso (D.lgs 161/06)  | < 200 g/l<br>Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).  |
| Punto di infiammabilità  | > 100°C   |
| Solvente per la pulizia<br>attrezzi                                    | Solvente UNI  |
| Magazzinaggio  | 12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C   |
| DATI APPLICAZIONE E TEMPI  |   |
| Rapporto di miscela  | in peso: A=100, B=25  |
| Pot-life (50% U.R.)  | a 15°C > 40 min<br>a 25°C 30 min<br>a 35°C > 20 min   |
| Secco al tatto (50% U.R.)  | a 15°C 12-16 ore<br>a 25°C 5-7 ore<br>a 35°C 2-3 ore  |
| Pedonabile (50% U.R.)  | a 25°C 12 ore   |
| Ricopertura (50% U.R.)   | a 25°C da 12 a 36 ore   |
| Trafficabile (50% U.R.)  | a 25°C 36 ore   |
| Indurimento in<br>profondità (50% U.R.)                                | a 25°C 7 giorni   |
| Condizioni ambientali<br>d'uso   | Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)  |

| Manutenzione<br>rivestimento                   | Per le operazioni di pulizia utilizzare<br>detergenti neutri  |
|--|---|
| DATI TECNICI PRESTAZIONALI                     |   |
| Aspetto  | Lucido e planare  |
| Gloss (60°)                                    | 95 (*)  |
| Resistenza all'abrasione<br>norma UNI 8298-9   | 70-80 mg (TABER Mola CS-17-1000<br>giri - 1000 g di peso)   |
| Resistenza a<br>compressione (UNI<br>4279)     | 60 N/mm <sup>2</sup>  |
| Modulo a<br>compressione                       | 1,5 GPa   |
| Resistenza a flessione<br>(UNI 7219)           | 59 N/mm <sup>2</sup>  |
| Resistenza a trazione<br>(ASTM D 638)          | 40 N/mm <sup>2</sup>  |
| Durezza (ASTM D 2240)                          | 78 Shore D  |
| Adesione (DIN ISO<br>4624)                     | >1,5 N/mm <sup>2</sup>  |
| Coefficiente<br>dilatazione termica<br>lineare | 20 x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>   |
| Resistenze chimiche                            | Contattare il Servizio Tecnico Sivit per<br>informazioni dettagliate  |
| Marcatura CE (reg. n.<br>305/2011)             | Conforme a EN13813:2004. Materiali<br>per massetti a base di resina sintetica<br>per l'utilizzo all'interno di edifici. |
| Resistenza all'usura<br>BCA (EN 13892-4)       | AR 0,5  |
| Resistenza all'urto (EN<br>6272-1)             | IR 10   |
| Forza di aderenza (EN<br>12892-8)              | B2  |

(\*) PAVIPLAST EXP applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, PAVIPLAST EXP va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

## AVVERTENZE

I rivestimenti di PAVIPLAST EXP esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

**Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.**