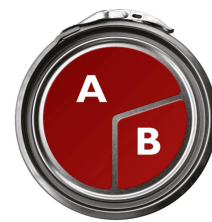


# COLORSIVIT EPOX CLEAR

FORMULATO EPOSSIDICO PER COLATA  
TRASPARENTE (A+B)



## DESCRIZIONE

Prodotto epossidico a bassissimo ingiallimento, senza solventi e con elevata brillantezza.

Applicato in colate con spessori di circa 2mm, indurisce senza ritiri mantenendo una superficie liscia con perfetta trasparenza e disareazione.

## UTILIZZI

"Effetto profondità" per superfici decorative.

Inglobamento a basso spessore di elementi artistici.

## SUPPORTO

La superficie che riceve la colata deve essere solida, asciutta, non inquinata da oli, detersivi, polveri od altre sostanze distaccanti.

La temperatura del supporto deve essere >15°C.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Su pavimenti già trattati con resina si dovrà verificare la perfetta aderenza del rivestimento; in caso positivo, abrasivare e quindi procedere all'applicazione.

In caso di colata su legno o superfici porose sigillare al meglio applicando una mano di COLORSIVIT EPOX CLEAR TIX.

## APPLICAZIONE

Al momento dell'applicazione unire i componenti in un unico recipiente e miscelare lentamente e omogeneamente per almeno due minuti. Rispettare con attenzione il rapporto di impiego in peso.

Colare il prodotto sulla superficie da rivestire con un consumo ottimale di 2 kg/m<sup>2</sup> per ottenere uno spessore di 2mm.

Si sconsigliano colate inferiori a 1,5 mm di spessore in quanto la superficie potrebbe manifestare difetti estetici.

Si sconsigliano colate superiori a 2,5 mm di spessore che potrebbe compromettere la trasparenza.

Immediatamente dopo la colata è possibile distribuire il prodotto sulla superficie mediante cazzuola dentata. Se necessario, passare il rullo frangibolla per uniformare la superficie e facilitare la disareazione del sistema.

COLORSIVIT EPOX CLEAR può essere colorato aggiungendo alla miscela idonei inchiostri, paste coloranti compatibili, pigmenti in polvere o pigmenti metallici (purchè perfettamente asciutti); possono essere ottenuti effetti traslucidi o pienamente coprenti.

### Rapporti di impiego coloranti:

- per effetti "traslucidi", utilizzare fino a 1,0% in peso di inchiostri a solvente compatibili
- per effetti "coprenti" utilizzare fino a 1,0% in peso di paste coloranti concentrate per epossidica (COLORPASTA EPOX)
- pigmenti in polvere, metallici o solidi di altra natura devono essere valutati caso per caso con prove preliminari per testare compatibilità e intensità di effetto

Qualora si volessero incrementare le resistenze chimiche della superficie applicare un top-coating previa carteggiatura con grana 220-360; dopo la carteggiatura rimuovere completamente la polvere.

## SPECIFICHE TECNICHE

| DATI PRODOTTO                          |   |
|--|---|
| Colore                                 | Trasparente   |
| Consumo                                | 1 kg/m <sup>2</sup> per 1 mm di spessore  |
| Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B) | 1,10 +/- 0,05 g/ml  |
| Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)      | 600 +/- 120 mPa·s (spindle 2, rpm 60)   |
| Punto di infiammabilità                | > 100°C   |
| Solvente per la pulizia attrezzi       | Solvente UNI  |
| Magazzinaggio                          | 12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 10°C ed i 35°C (**) |
| DATI APPLICAZIONE E TEMPI              |   |
| Rapporto di miscela                    | in peso: A=100, B=40  |
| Pot-life (50% U.R.)                    | a 25°C 30 min<br>a 30°C < 200 min   |
| Secco al tatto (50% U.R.)              | a 15°C > 18 ore<br>a 25°C 8-10 ore<br>a 30°C 4-6 ore  |
| Pedonabile (50% U.R.)                  | a 25°C 24-36 ore  |
| Ricopertura (50% U.R.)                 | a 25°C 24-36 ore  |
| Trafficabile (50% U.R.)                | a 25°C 48 ore   |
| Indurimento in profondità (50% U.R.)   | a 25°C 7 giorni   |
| Condizioni ambientali d'uso            | Temperature comprese tra i +15°C e i +30°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% (*)      |
| Manutenzione rivestimento              | Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri                                   |

| DATI TECNICI PRESTAZIONALI                |   |
|---|---|
| Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9 | 55-65 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso)                                    |
| Resistenza a compressione (UNI 4279)      | 90 N/mm <sup>2</sup>  |
| Resistenza a flessione (UNI 7219)         | 80 N/mm <sup>2</sup>  |
| Resistenza a trazione (ASTM D 638)        | 62 N/mm <sup>2</sup>  |
| Durezza (ASTM D 2240)                     | 82 Shore D  |
| Resistenze chimiche                       | Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico) |

(\*) COLORSIVIT EPOX CLEAR applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, COLORSIVIT EPOX CLEAR va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

(\*\*) Prima di utilizzare il prodotto verificare che il componente "A" sia trasparente. La presenza di cristalli di colore bianco indicherebbe una parziale cristallizzazione del prodotto. Per eliminare tali cristalli (fenomeno reversibile) scaldare il componente "A" a bagnomaria fino ad ottenere un liquido trasparente.

## AVVERTENZE

I rivestimenti di COLORSIVIT EPOX CLEAR esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento.

Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

*Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.*