

# COLORSIVIT EPOX CASTING



FORMULATO EPOSSIDICO PER COLATA TRASPARENTE (A+B)

## DESCRIZIONE

Prodotto epossidico a bassissimo ingiallimento, senza solventi e con elevata brillantezza. Applicato in colate con spessori compresi tra 2 e 5 cm, indurisce senza ritiri mantenendo perfetta trasparenza e disareazione.

La reazione in massa sviluppa poco calore, non causa ingiallimento e non provoca tensioni o deformazioni.

## UTILIZZI

Ideale per inglobare oggetti e realizzare elementi che prevedano alti spessori, quali: tavoli, river table e manufatti artistici.

## SUPPORTO

La superficie che riceve la colata deve essere solida, asciutta, non inquinata da oli, detergenti, polveri od altre sostanze distaccanti. La temperatura del supporto deve essere >15°C. Superfici porose o organiche devono essere preventivamente primerizzate e sigillate.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Gli stampi in cui effettuare le colate devono essere non assorbenti e antiaderenti (in plastica o cerati); per evitare perdite di materiale si consiglia di applicare colla a caldo lungo le giunture. In caso di colata su legno o superfici porose sigillare al meglio applicando COLORSIVIT EPOX CLEAR TIX mediante spatola o pennello ed effettuare la colata dopo 8-12 ore.

Anche in caso di inglobamento di oggetti in legno,porosi o di natura organica effettuare il trattamento di cui sopra, si raccomando in ogni caso che essi siano perfettamente asciutti.

## APPLICAZIONE

**Indicazioni generali:** al momento dell'applicazione unire i componenti in un unico recipiente e miscelare lentamente e omogeneamente per almeno due minuti. Rispettare con attenzione il rapporto di impiego in peso. Lasciare riposare la miscela per 5-10 minuti, se possibile vicino ad una fonte di calore per favorire l'allontanamento di eventuale aria incorporata nella massa. Colare il prodotto sulla superficie da rivestire per un consumo di 1 kg/m<sup>2</sup> per ogni millimetro di spessore; si abbia cura di colare il prodotto il più vicino possibile alla superficie per evitare l'inglobamento di aria. Spessori inferiori a 2 cm non sono consigliati in quanto potrebbero richiedere tempi di indurimento >72 ore e manifestare sulla superficie tensioni o difettosità.

In questi casi si consiglia di impiegare COLORSIVIT EPOX CLEAR o COLORSIVIT EPOX T. Per spessori superiori a 5 cm è opportuno effettuare due colate di prodotto per evitare la formazione di difetti come tensioni meccaniche, inglobamento di bolle d'aria o ingiallimento da esotermia.

La miscela di COLORSIVIT EPOX CASTING può essere colorata aggiungendo alla miscela idonei inchiostri, paste coloranti compatibili, pigmenti in polvere o pigmenti metallici (purché perfettamente asciutti); possono essere ottenuti effetti traslucidi o pienamente coprenti. Per le percentuali di utilizzo dei coloranti, consultare la tabella dei dati tecnici a fondo scheda.

In caso di applicazioni in verticale utilizzare COLORSIVIT EPOX CLEAR TIX. Dopo indurimento la superficie può essere abrasivata con lucidatrice orbitale, utilizzando carte abrasive in progressione (indicativamente con grane da 120 a 3000 o superiori) fino ad ottenere una superficie liscia e lucida. Utilizzando poi cere lucidanti in pasta si possono rendere le superfici perfettamente a specchio. Qualora si volessero incrementare le resistenze chimiche con un top-coating carteggiature con grana 220-360 per promuovere l'adesione; dopo la carteggiatura rimuovere completamente la polvere.

**Realizzazione tavoli:** nella specifica realizzazione di tavoli artistici in combinazione con legno, i cicli di lavoro possono essere ampiamente personalizzati, in funzione delle condizioni operative, delle dimensioni del manufatto, ecc. e sono a discrezione dell'applicatore.

Contattare il Servizio Tecnico Sivit per maggiori informazioni.

**Avvertenze:** é sempre consigliabile scaldare i componenti ad una temperatura di almeno 25°C, in modo da rendere la velocità di reazione ottimale ed evitare così la possibile formazione di bolle d'aria all'interno della massa.

Per favorire ulteriormente il degasamento del sistema colato si consiglia l'impiego di una pistola ad aria calda.

In caso di stoccaggio a temperature molto basse il componente A può manifestare opalescenza; una volta riscaldato e riportato a temperatura ambiente riacquista trasparenza e può essere utilizzato.

### Rapporti di impiego coloranti:

- per effetti "traslucidi", utilizzare fino a 1,0% in peso di inchiostri a solvente compatibili
- per effetti "coprenti" utilizzare fino a 1,0% in peso di paste coloranti concentrate per epossidica (COLORPASTA EPOX)
- pigmenti in polvere, metallici o solidi di altra natura devono essere valutati caso per caso con prove preliminari per valutarne compatibilità e intensità di effetto

## SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	Trasparente
Consumo	1 kg/m <sup>2</sup> per ogni mm di spessore
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	1,10 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	600 +/- 120 mPa·s (spindle 2, rpm 60)
Punto di infiammabilità	> 100°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 15°C ed i 30°C
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=100, B=47
Pot-life (150 g di miscela A+B e 50% U.R.)	a 15°C > 90 min a 25°C 60 min a 30°C 30 min
Secco al tatto (2 cm di spessore e 50% U.R.)	a 15°C 48 ore a 25°C 36 ore a 30°C 24 ore
Secco al tatto (5 cm di spessore e 50% U.R.)	a 15°C 36 ore a 25°C 24 ore a 30°C 18 ore
Ricopertura (50% U.R.)	Vedere tempi di "secco al tatto"
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 5-7 gg
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri
DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Durezza SHORE D a 24 ore e 20°C	Spessore 5 cm: 70 Spessore 2 cm: 40
a 48 ore e 20°C	Spessore 5 cm: 80 Spessore 2 cm: 70
Resistenze chimiche	Contattare il Servizio Tecnico Sivit per informazioni dettagliate

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.