

FLUIDEPOX INJECT

PRODOTTO EPOSSIDICO PER
CONSOLIDAMENTO DI STRUTTURE IN CLS
(A+B)



DESCRIZIONE

Formulato epossidico bicomponente a bassa viscosità idoneo per il consolidamento capillare di strutture in calcestruzzo mediante iniezione a bassa pressione. Ottimo potere bagnante, bassissimo ritiro volumetrico. Una volta indurito sviluppa elevata resistenza meccanica, consolida ed impermeabilizza le capillarità.

Conforme ai requisiti di marcatura secondo EN 1504-5 (Iniezione del cls) e EN 1504-6 (Ancoraggio dell'armatura di acciaio).

UTILIZZI

Consolidamento capillare e rinforzo di strutture in calcestruzzo come pilastri, travi o solai, mediante iniezione a bassa pressione.

Riparazione di fessurazioni in elementi in cls, massetti cementizi, canaline, vasche.

Ancoraggio di ferri di armatura.

SUPPORTO

Il supporto non deve essere bagnato, polveroso o inconsistente. Rimuovere le parti distaccanti o friabili mediante sabbiatura o spazzolatura.

Rimuovere la polvere residua con aria compressa.

In caso di contaminazioni di oli o grassi il consolidamento non può essere effettuato.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per poter effettuare le iniezioni di FLUIDEPOX INJECT all'interno della struttura in cls occorre predisporre appositi tubicini nel seguente modo: realizzare un numero sufficiente di fori con diametro di circa 8mm direzionati in modo da intercettare le fessurazioni. Depolverare con aria compressa ed inserire i tubicini da iniezione sigillandoli con SIVITCOL (attendere il suo completo indurimento prima di procedere oltre).

APPLICAZIONE

Superfici orizzontali

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando un trapano elettrico a basso numero di giri ed evitando di inglobare aria.

Subito dopo la miscelazione colare a rifiuto all'interno delle fessurazioni entro il tempo di vita della miscela.

Superfici verticali

Prima di effettuare l'iniezione del prodotto consolidante, soffiare aria compressa nei tubicini per verificare che non ci siano ostruzioni ed eliminare ulteriore polvere.

Al momento dell'applicazione unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura per 2 minuti, utilizzando un trapano elettrico a basso numero di giri ed evitando di inglobare aria.

Subito dopo la miscelazione iniettare all'interno del tubicino più basso fino a quando il prodotto fuoriesce dal successivo. Tappare il primo tubicino e procedere con l'iniezione in quello soprastante.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI PRODOTTO	
Colore	Trasparente giallognolo
Consumo:	In funzione dell'entità delle fessurazioni. Vedere peso specifico.
Peso specifico (a 25°C): miscela (A+B)	circa 1,15 kg/L
Viscosità (a 25°C): miscela (A+B)	300-400 mPa.s
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 500 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI o Alcool
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C
DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	in peso: A=80, B=20
Pot-life (50% U.R.)	a 25°C 30-40 min
Tempo di presa (setting time)	a 25°C 3-4 ore
Sovraverniciabile (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN1504-5
Aderenza mediante resistenza a trazione a secco (EN 12618-2)	Fessura 0,3mm: R= 4,1 Mpa Fessura 0,5mm: R= 4,0 Mpa Fessura 0,8mm: R= 4,2 Mpa - In tutti i casi rottura supporto
Aderenza mediante resistenza a trazione a umido (EN 12618-2)	Fessura 0,3mm: R= 4,0 Mpa Fessura 0,5mm: R= 4,0 Mpa Fessura 0,8mm: R= 3,9 Mpa - In tutti i casi rottura supporto
Durabilità. Adesione per trazione diretta dopo 24 cicli termici EN 13687-3 con iniezione a secco (EN 12618-3)	Fessura 0,3mm: R= 4,2 Mpa Fessura 0,5mm: R= 4,3 Mpa Fessura 0,8mm: R= 4,3 Mpa - In tutti i casi rottura supporto
Durabilità. Adesione per trazione diretta dopo 24 cicli termici EN 13687-3 con iniezione a umido (EN 12618-3)	Fessura 0,3mm: R= 4,4 Mpa Fessura 0,5mm: R= 4,3 Mpa Fessura 0,8mm: R= 4,3 Mpa - In tutti i casi rottura supporto
Adesione con metodo a taglio su supporto secco (EN 12618-3)	41,1 MPa
Ritiro volumetrico (EN 12617-2)	< 3%
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614)	> +50°C
Iniettabilità con il metodo della colonna di sabbia su supporto secco - Splitting test (larghezza fessure 0,1-0,3 mm) (EN 1771)	Iniettabilità alta (< 4min) 61 mm/s - 368 mm/min Trazione indiretta > 12 N/mm ²
Iniettabilità con il metodo della colonna di sabbia su supporto umido - Splitting test (larghezza fessure 0,1-0,3 mm) (EN 12618-2)	Iniettabilità alta (< 4min) 53 mm/s - 318 mm/min Trazione indiretta 12 N/mm ²
Sviluppo della resistenza a trazione a 72h (EN 1543)	5° C: > 5,5 N/mm ² 21 °C: > 6,5 N/mm ² 35 °C: > 8,0 N/mm ²

AVVERTENZE

Applicare sempre con temperature superiori a 7°C.

FLUIDEPOX INJECT non è idoneo per sigillare giunti di dilatazione.

Nel caso non si utilizzino confezioni intere, pesare con cura i componenti mediante bilancia nel corretto rapporto.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

SPECIFICHE TECNICHE

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Marcatura CE (reg. n. 305/2011)	Conforme a EN1504-6
Resistenza sfilamento barre di acciaio (Pull Out): spostamento relativo ad un carico di 75kN. Condizione di prova secca (EN 1881)	0,33 mm
Scorrimento viscoso (creep) sotto costante carico a trazione (50kN per 3 mesi) Condizione di prova secca (EN 1544)	0,07 mm
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614)	> +50°C
Resistenza a compressione (EN 12190)	112 N/mm ²

AVVERTENZE

Applicare sempre con temperature superiori a 7°C.

FLUIDEPOX INJECT non è idoneo per sigillare giunti di dilatazione.

Nel caso non si utilizzino confezioni intere, pesare con cura i componenti mediante bilancia nel corretto rapporto.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.